

# HIP-MITSU

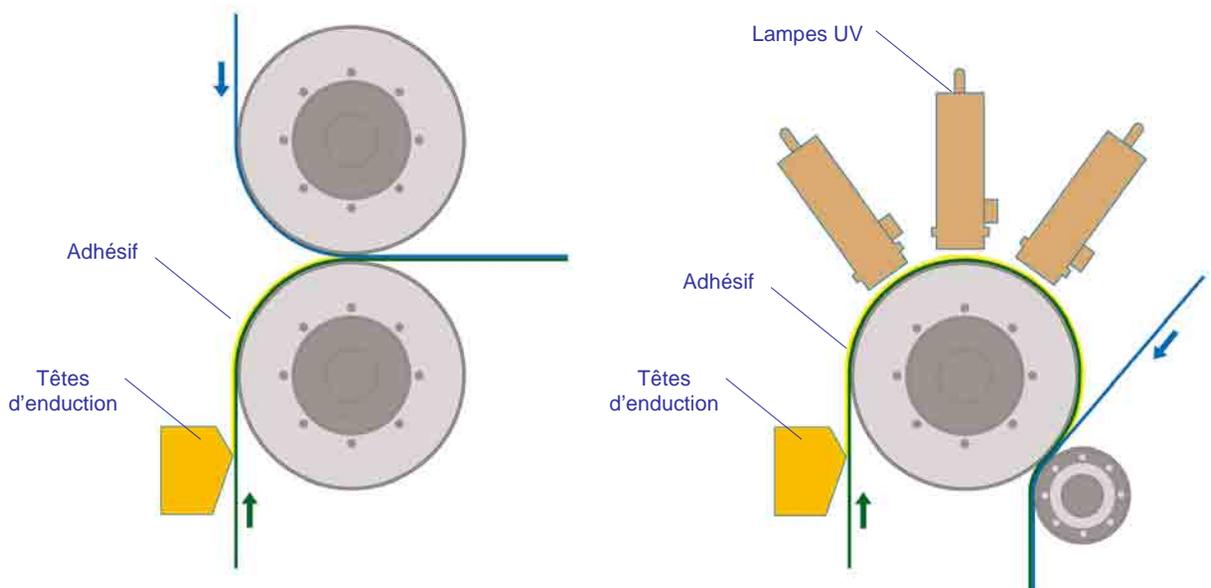
**machines & équipements clef en main  
pour l'application d'adhésifs hot melt**

**add value to your production**

## **SOLUTIONS CLEF EN MAIN POUR IMPRIMEURS D'ÉTIQUETTES**

**Réduire les frais et produire des étiquettes de haute valeur ajoutée?**

- 1. Réduction significative des frais de production et pas d'écart**
- 2. Application de l'adhésif sur l'étiquette, où seulement le strict nécessaire**
- 3. Accroissement élatant des possibilités de personnalisation**
- 4. Produire des étiquettes à haute valeur ajoutée**



## CONTRE COLLER/ENDUIRE PRODUITS A HAUTE VALEUR AJOUTEE?

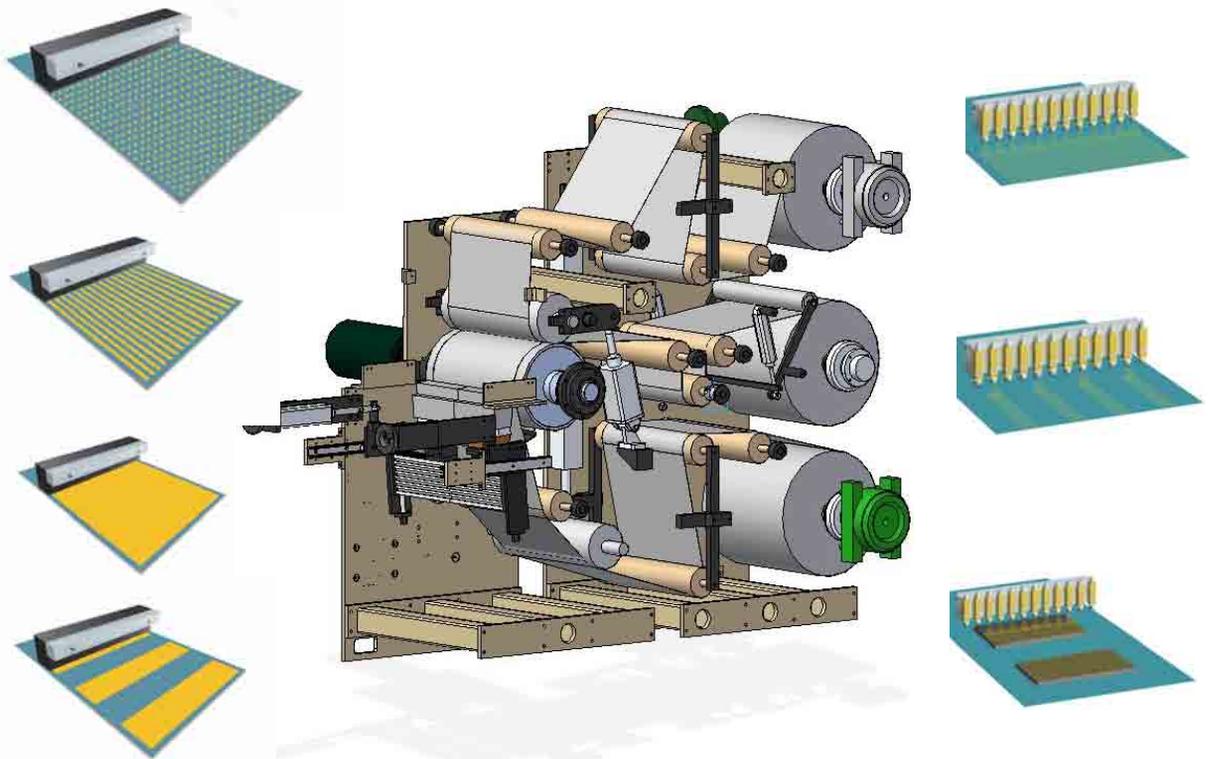
*C'est facile avec les solutions clef en main d'HIP-MITSU: équipement, lignes et systèmes pour l'application d'adhésifs hot melt, aussi UV curable et PUR.*

### La société – innovation et recherche continue

HIP-MITSU, société italienne dont le siège principal est à 15 minutes des aéroports internationaux de Venise et Trévise, est l'un des producteurs les plus qualifiés d'équipements pour l'enduction (web-coating) et le contre collage. Dans ce domaine la société y travaille depuis plusieurs années et possède plusieurs brevets internationaux.

### Domaine applicatif : performances

Domaine applicatif typique : *laize de 0,3 à 6.000 mm; vitesses de production basses ou hautes, selon l'utilisateur, avec applications de 2 à 900 m/min; quantité d'adhésif appliquée de 0,02 à 1.500 g/mq; température de travail jusqu'à 240°C, viscosité jusqu'à 120.000 mpas.*



### Palette produits : systèmes, équipement et lignes pour l'enduction et le contre collage

- Têtes d'enduction pour adhésifs hot melt
- Distributeurs simples et multiples pour applications sans contact d'adhésifs hot melt
- Unités de fusion en continu pour adhésifs hot melt
- Extrudeuses pour futaille pour adhésifs hot melt
- Calandres/Systèmes d'Enduction d'adhésifs hot melt à basse vitesse pour matériaux en bobine
- Calandres/Systèmes d'Enduction d'adhésifs hot melt à haute vitesse pour matériaux en planche
- Lignes d'Enduction/Contre collage à basse vitesse pour adhésifs hot melt
- Calandres/Systèmes d'enduction à haute vitesse pour adhésifs hot melt
- Lignes d'Enduction/Contre collage à basse vitesse pour adhésifs hotmelt

### Conversion de lignes d'enduction e/o contre collage existantes - un service clef en main

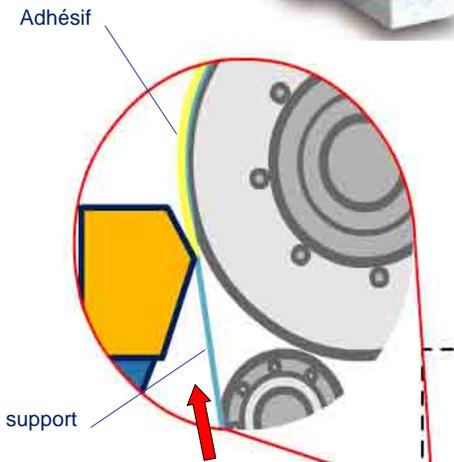
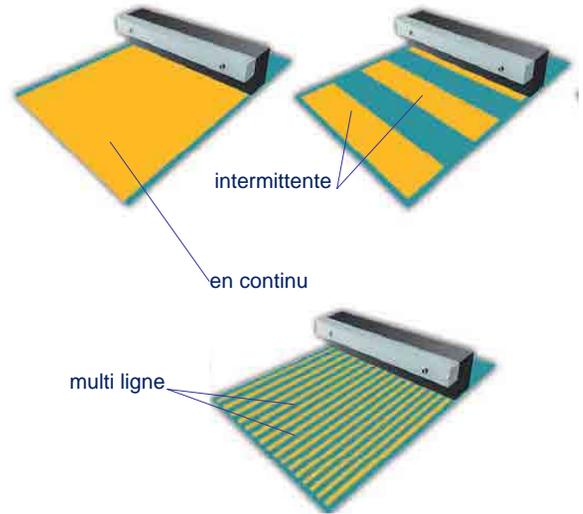
Tous les systèmes HIP-MITSU peuvent être facilement installés soit sur une ligne de nouvelle construction soit sur une ligne existante. Dans ce cas on a un *incrément significatif des prestations de la machine* et une *réduction des frais de production*. Les services proposés par HIP-MITSU pour la conversion de stations existantes et pour l'installation du nouveau système sont énumérés en détail dans les paragraphes suivants .

# Têtes d'enduction pour étiquettes

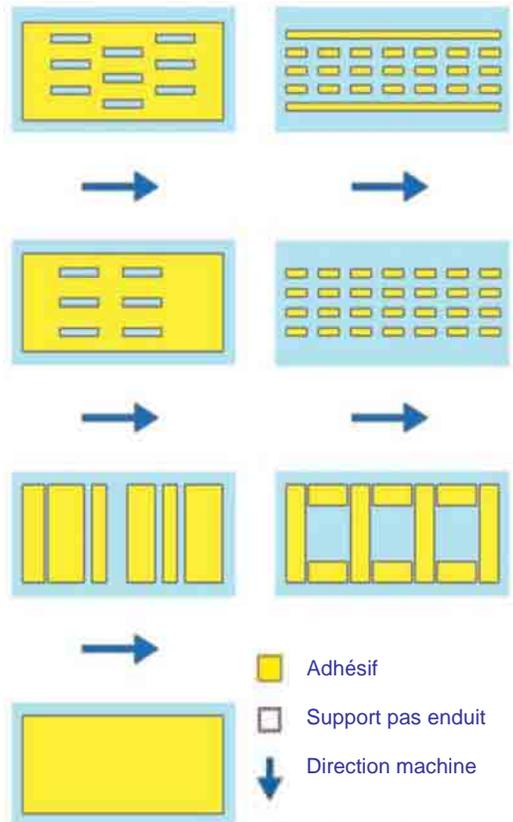
Gli spalmatori HIP-MITSU per adesivi hot melt, anche del tipo UV curabile, consentono una precisa ed accurata deposizione dell'adesivo sulla superficie del supporto, sia stampato che grezzo, o del liner. Possono venir installati in poco spazio e consentono un'ampia gamma di applicazioni, come quelle di seguito rappresentate. Non operando in contrasto con il cilindro non richiedono alcuna regolazione; il cambio della larghezza di spalmatura avviene in pochi minuti. Completamente sincronizzati con la linea principale, realizzano l'adesivizzazione mantenendo la macchina sempre perfettamente pulita.



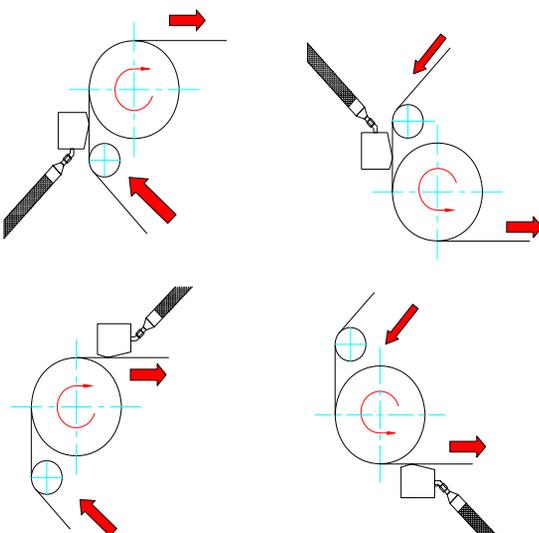
Application de l'adhésif



Quelques exemples d'application d'adhésif



Positions de travail possibles



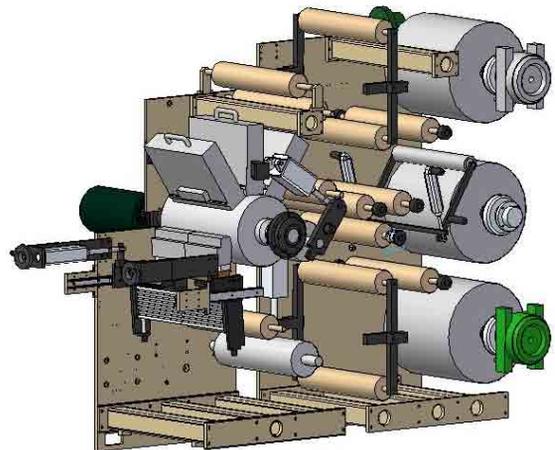
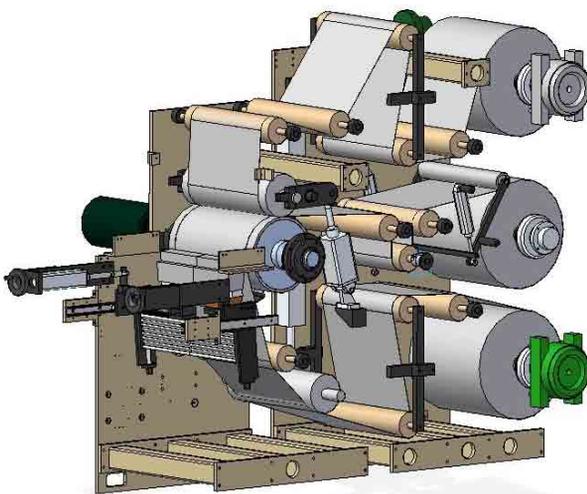
# Web-Coater : Solution "Off-Line"

Systèmes d'enduction "off-line" HIP-MITSU pour adhésifs hot melt et hot melt UV, complètes de tête d'enduction, tuyaux et unité de fusion (soit à cycle continu soit extrudeuses pour fûts), lamineur, guidage, dérouleurs, enrouleurs avec arbre à expansion pneumatique diam. 3", contrôle de tension adapte aux matériaux à travailler. Motorisation à droite ou à gauche. Tableau de commande centralisé User Friendly qui assure un pilotage facile et efficace du système. Possibilité de positionner lampes UV de n'importe quel fournisseur, aussi bien après.



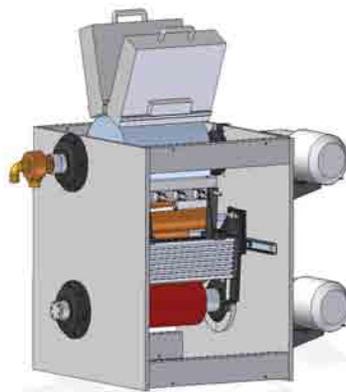
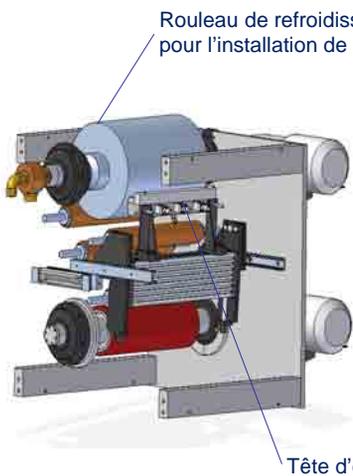
Un exemple de solution intégrée pour adhésifs hotmelt

Un exemple de solution intégrée pour adhésifs UV

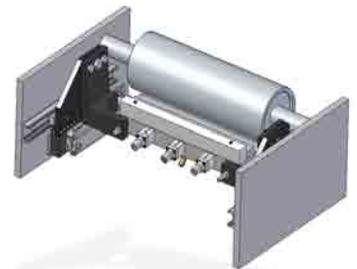


# Web-Coater : Solution "On-Line"

Les systèmes d'enduction "on-line" HIP-MITSU pour adhésifs hot melt et hot melt UV peuvent être facilement installés sur n'importe quelle machine pour l'impression d'étiquettes adhésives, soit nouvelle soit déjà en marche. Ils sont disponibles dans toutes les largeurs typiques des machines pour l'impression et sont utilisés pour réaliser en ligne l'adhésivisation des étiquettes en rouleaux. Boulons à œil, pratiques, permettant de transporter et placer le système aisément. Ils sont équipés avec tête d'enduction, tuyaux et unité de fusion (soit du type à cycle continu ou extrudeuses pour futailles), motorisation à gauche ou à droite et contrôle de tension proportionné aux matériaux à travailler. Le tableau de contrôle centralisé du type User Friendly assure une gestion facile et efficace du système. Ils sont prédisposés en série pour l'installation, aussi bien après, de lampes UV de quelconque fournisseur.



Web-Coater : solution intégrée équipée de lampes UV



Web-Coater : solution compacte pour l'enduction d'adhésifs hot melt

# Unités de fusion pour adhésifs hot melt

## UNITÉES de FUSION à CYCLE CONTINU

Toutes les unités de fusion HIP-MITSU à CYCLE CONTINU permettent d'utiliser des adhésifs "HOT MELT", aussi UV curable, en pains ou en granules.

Une large gamme de modèles, tous équipés avec POMPES A ENGRENAGES à HAUTE PRECISION, satisfait chaque exigence applicative à partir d'un TAUX DE FUSION de 2,5 kg/heure jusqu'à 1.000 kg/heure.

La maquette intégrée et standardisée permet aussi une UTILISATION EXTREMEMENT FACILE et un INTERFACE RAPIDE et SIMPLE à la ligne principale.



## EXTRUDEUSE POUR FUTS – modèle DM 200 et DM 55

I fusori HIP-MITSU a piatto premente (drum melters) consentono di utilizzare adesivi "HOTMELT" anche del tipo PUR e UV curabile. Il modello DM 200 per confezioni da 200 litri e il modello DM 55 per confezioni da 55 galloni.

### DRUM MELTERS – modello DM 20 e DM 5

I fusori HIP-MITSU a piatto premente (drum melters) consentono di utilizzare adesivi "HOTMELT" anche del tipo PUR e UV curabile. Il modello DM 200 per confezioni da 20 litri e il modello DM 5 per confezioni da 5 galloni.

Tutti i modelli sono equipaggiati con POMPE ad INGRANAGGI ad ELEVATA PRECISIONE.

Il design integrato e standardizzato permette altresì all'operatore un UTILIZZO di ESTREMA FACILITÀ nonché un INTERFACCIAMENTO RAPIDO e SEMPLICE alla linea base.



Modèle DM 20 et DM 5

Modèle DM 200 et DM 55

## SYSTEME MITSU USER FRIENDLY

Toutes les unités de fusion HIP-MITSU peuvent être équipées avec le système MITSU USER FRIENDLY, qui permet d'obtenir une grande FLEXIBILITE et un EMPLOI EXTREMEMENT FACILE, grâce à l'introduction digitale multiplex de la quantité d'adhésif à appliquer.

En outre le système User Friendly garantit des PRODUCTIONS SANS ECARTS et une REDUCTION IMPORANTE DES FRAIS DE PRODUCTION.

Working width (mm)	320
Adhesive Set Value (gr/sqm)	3,10
Adhesive Real (gr/sqm)	3,11
Line Speed (m/min)	310

# Services Supplémentaires

## Centre Compétence – Lignes de Production pour l'exécution d'essais

Le Centre Compétence HIP-MITSU, équipé avec les technologies les plus modernes et des lignes de production, donne la possibilité à ses clients pendant le développement des applications de réaliser des essais sur adhésifs, polymères et matériaux.

Chaque jour il est possible atteindre à des démonstrations des lignes, équipement et systèmes d'applications produits par HIP-MITSU en conditions de production réelle.

Un aide au client à 360° pendant chaque phase du projet

- Recherche polymère/adhésif
- Exécution d'échantillons
- Project Engineering

## Programmes de formation pour utilisateurs finaux

Des programmes complets de formation sont disponibles à catalogue et comprennent soit une section théorique soit une pratique.

La documentation mise à disposition des participants est complète et disponible en 5 langues.

Les cours prévus sont adressés à : *opérateurs de ligne; ouvriers d'entretien mécanique; ouvrier d'entretien électrique.*

## Service d'Entretien avec Planification Périodique

Des programmes complets d'entretien périodique sont disponibles à catalogue et peuvent être exécutés soit chez HIP-MITSU soit chez l'utilisateur final.

## Service Après Vente

Le service Après Vente d'HIP-MITSU est supporté par les principaux transporteurs internationaux, qui assurent la livraison des pièces de rechange le jour suivant la réception de l'ordre.

## Présence capillaire dans tout le globe

HIP-MITSU est présente localement dans tout le globe parmi d'un réseau de professionnels hautement compétents, qui garantissent une réponse rapide et qualifiée.



## Première Installation et Assistance Technique

Le service d'Assistance Technique d'HIP-MITSU, composé d'un groupe de techniciens dotés d'une expérience pluriannuelle et habitués à travailler à travers le monde, assure un support de forte compétence technique pendant la phase d'installation et pendant l'assistance technique.

Les figures suivantes sont partie intégrante du groupe d'Assistance Technique de HIP-MITSU:

*Ingénieur de procédé senior; Ingénieur de procédé junior; Agent de maintien mécanique; Agent de maintien électrique; Agent de maintien électronique; Technicien de logiciel PLC; Techniciens de logiciel PC.*

## HIP-MITSU: un Idee "Cappuccino"

La technologie HIP-MITSU est vraiment un idée "cappuccino" parce que, comme le lait ajoute du valeur à une tasse à café, dans le même façon nous ajoutons de la valeur aux matériaux en bobine produits par nos clients.



*add value to your production*

## HEAD OFFICE

I - 31027 SPRESIANO (TV) Italy - Via A. Volta, 1  
Tel. + 39 0422 887.566 r.a. - Fax + 39 0422 887.337 - <http://www.hip-mitsu.com> e-mail: [info@hip-mitsu.com](mailto:info@hip-mitsu.com)